



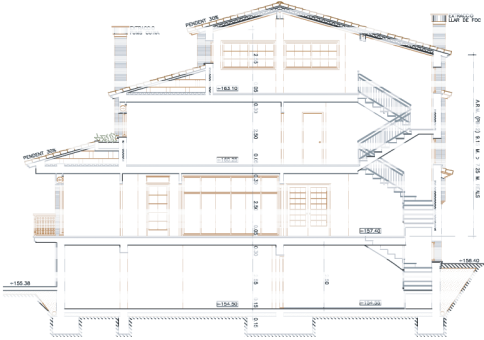
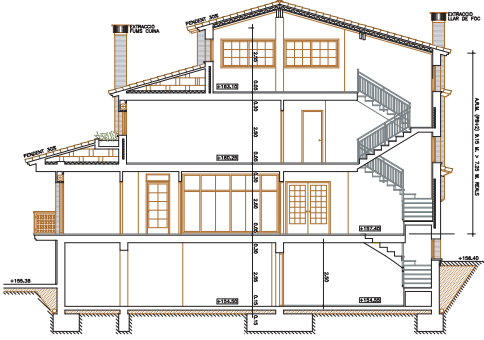
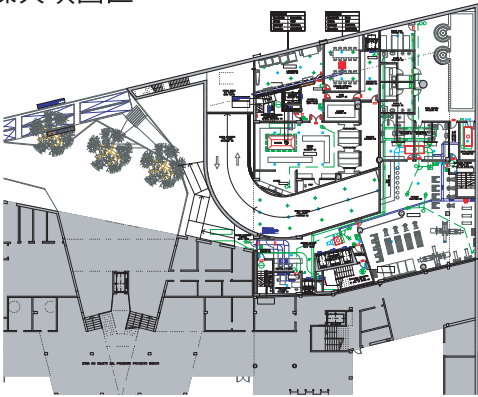
列印品質設定建議



如何選擇列印品質設定？

一般來說，請記住下列指示：**最佳化對象** = 圖形與文字會使線條更清晰，而**最佳化對象** = 影像會使填圖區更平順，請參閱下列內容以取得更完整的詳細資料。

如果不清楚如何變更列印品質設定，請參閱快速參考指南第 5 章「如何變更列印品質？」。

列印內容	影像品質設定			紙張類型 (前控制面板)
	列印品質	最佳化對象	細部圖	
線條圖 (草稿) 	快速	圖形與文字	開啟	超白紙 合約紙 半透明材料* 塗層紙
線條圖 	正常	圖形與文字	關閉	超白紙 合約紙 半透明材料* 塗層紙
線條與填圖區 	最佳	圖形與文字	關閉	超白紙 合約紙 半透明材料* 塗層紙 重磅塗層紙 生產力光面相紙

* 半透明材料包括羊皮紙、半透明合約紙、天然描圖紙、透明膠片與霧面膠片



Q1273-90053

Hewlett-Packard Company
Avenida Graells, 501
08174 Sant Cugat del Vallès
Barcelona
Spain

Printed in



列印內容	影像品質設定			紙張類型 (前控制面板)
	列印品質	最佳化對象	細部圖	
線條與影像 	最佳	圖形與文字	開啟	塗層紙 重磅塗層紙 生產力光面相紙
店內廣告 	正常	影像	關閉	塗層紙 重磅塗層紙 生產力光面相紙
建築透視圖 	最佳	影像	關閉	重磅塗層紙 生產力光面相紙
相片 	最佳	影像	關閉	生產力光面相紙

要取得列印解析度的技術詳細資料，請參閱使用指南第 22 章「關於功能規格」。

如何以最高速度列印？

前控制面板中有兩種紙張類型設定，即**最高速度超白紙***與**最高速度合約紙†**，專為以最高速度列印而設計。這些紙張類型的建議列印品質設定為：**列印品質** = 快速、**最佳化對象** = 圖形與文字、**細部圖** = 關閉、**紙張類型 (前控制面板)** = 請參閱下面的註解。

* 如要使用「最高速度超白紙」，請裝入「HP 超白噴墨合約紙」，並在前控制面板的紙張類型清單中選擇「最高速度超白紙」。

† 如要使用「最高速度合約紙」，請裝入「HP 通用噴墨合約紙」，並在前控制面板的紙張類型清單中選擇「最高速度合約紙」。